

**ASOCIACIONAMIGOS DE SARNAGO**  
**ESTADO DE CUENTAS EJERCICIO 2020-2021**

**SALDO ANTERIOR:** **7.903,18 EUROS**

**INGRESOS:**

Cuotas de socios 228 x 15	3.420,00
Museo	39,66
Donativo venta de libros (Isabel Goig)	10,00
Donativo Antonio Jiménez Pérez	40,00
Donativo familia Gómez-Calvo (solar)	300,00
Merchandising	194,00
Revista nº 14	
• Publicidad y patrocinadores	850,00
• Aportaciones metálico y en cuenta	735,00
Ventas vino 40 aniversario	350,00
Dividendos 3 acciones Caja Rural de Soria	0,73

**TOTAL:** **5.939,39 EUROS**

**GASTOS:**

Correspondencia y papelería	240,12
Recibos Megara Energía S.C.	181,75
Compra terrenos sede asociación	1.300,00
Gastos notaría e impuestos	423,23
Cuota PROYNERSO 2020	6,00
Subscripción revista "Salvaje"	40,00
Alojamiento y dominio sarnago.com	35,51
Donación "España Vacía" 31M	26,50
Viajes y varios	341,70
Fotos, marcos y varios	19,30
Compras varias (bombilla, gel, tornillería, etc.)	20,70
Pintar "escuela"	82,15
Aperitivo Trinidad 2021	56,15
Antena Wifi	118,00
Mantenimiento cartilla	6,00
Domiciliación de recibos	44,45

**TOTAL:** **2.941,56 EUROS**

**SALDO ANTERIOR + INGRESOS** **13.842,57 EUROS**

**GASTOS** **2.941,56 EUROS**

**TOTAL CAPITAL LIQUIDO** **10.901,01 EUROS**